

Winter Bedienungsanleitung

Automatische Hobelmesserschleifmaschine MF 2510 / MF 256



Henrik **WINTER HOLZTECHNIK** GmbH

Druckereistr. 8, 04159 Leipzig/Stahmühle

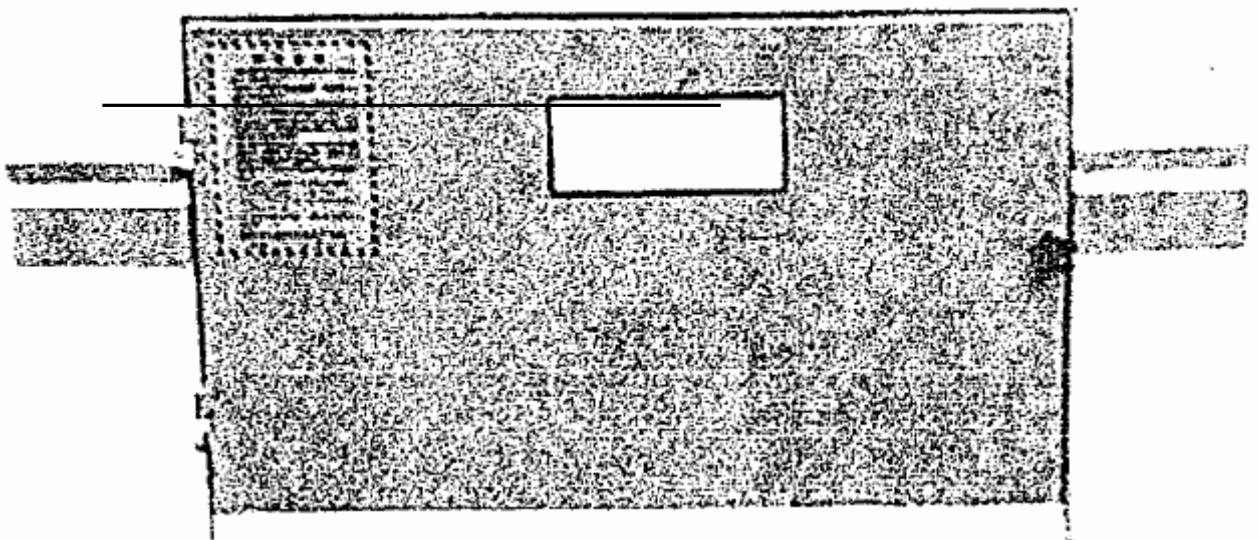
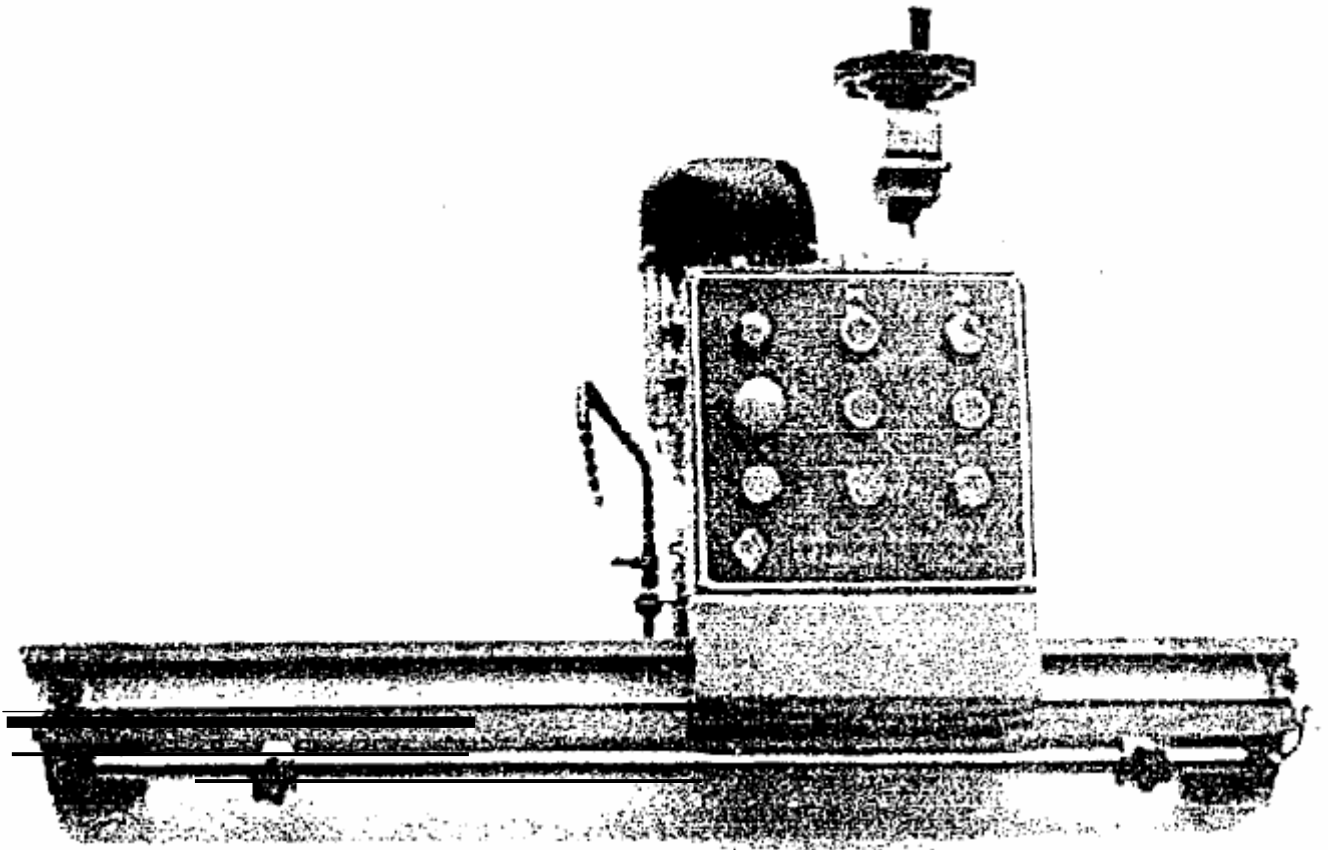
Holzbearbeitungsmaschinen neu und gebraucht, Werkzeuge, Lüftungs- und Heizungsanlagen

(über 300 Gebrauchtmaschinen am Lager)

Henrik Winter Holztechnik GmbH
Druckereistr. 8
04159 Leipzig

I. Zusammenfassung

Vor allem vielen Dank für den Einkauf unseres Produktes, der automatischen Messergeradschleifmaschine MF256. Diese Maschine, die eine bequeme Bedienung und einfachen Bau aufweist, wird hauptsächlich zum Schleifen gerader Messer angewendet. Die Schleifgenauigkeit ist hoch, automatische Einstellung gut und es ist möglich 3-4 Messer gleichzeitig zu schleifen, wobei der besondere Vorteil darin besteht, daß man die Kontur und Begradigung der Messer sichern kann. Die Maschine bietet die beste Wahl für Möbelfabriken und Hersteller gerader Messer. Bitte die nachstehende Bedienungsanleitung durchlesen, um die Bedienung und Wartung der Maschine kennenzulernen.



II. Technische Hauptparameter

Max. Verschiebung der Schleifscheibe: 700mm
(1050 mm). Effektive Schleiflänge: 650mm
(10000 mm). Schleifeinstellungswinkel: 0-90°.
Schleifkopfdrehungen: 2830/min.

Leistung des Hauptmotors: 1,5 kw.
Leistung des automatischen Motors: 60 w.
Pumpenleistung: 40 w.
Ausmaße: 500 x 1050 x 1250 mm.

III. Bedienung

1. Messereinführung

Das Messer auf den Untersatz legen und den hinteren Teil des Messers an den Einstellungsschieber anlegen (wenn mehrere Messer gleichzeitig geschleift werden, den hinteren Teil des Messers an die dritte und vierte Halterung des Stellungsschiebers anlegen) Der erforderlichen Höhe entsprechend, den Messerwinkel parallel mit der Schleifscheibe einstellen. Zum Schluß die Schrauben des Aufnahmestückes und Spanneisens feststellen.

2. Einstellung des Schleifkopfes und Messerwinkels

Den Griffwinkel auf dem Untersatz einstellen und dann den Griff den Erfordernissen entsprechend drehen. Die Schrauben des Aufnahmestückes feststellen.

3. Einstellung des Zuführens und der Verschiebung

Die obere und untere Position einstellen. Unterhalb des Griffes befindet sich eine digitale Lageanzeige. Den Griff um 360° umdrehen. Es werden 2 mm angezeigt. Ein Drehen im Uhrzeigersinn bewirkt ein Zuführen und umgekehrtes Drehen bewirkt ein Rückführen. (BEMERKUNG: wenn die Schleifscheibe und das Messer zusammenstoßen, nur wenig zuführen.) Das Aufnahmestück auf dem Schiebestandück auf die für das Schleifen passende Länge einstellen und dann ist die Verschiebung richtig.

V. Wichtige Bemerkungen

1. Die Maschine auf einem ebenen Boden stellen. Die Leitungen regelrecht anschließen. Die Schleifscheibe im Uhrzeigersinn drehen, d. h. in der Richtung des Pfeils auf der Schutzhaube. (Niemals umgekehrt drehen.)
2. Die ausgewählte Schleifscheibe darf nicht beschädigt und ihre beide Seiten sollen eben sein. Während des Installierens sollen beide Seiten weiche Unterlagen haben. Die Schleifscheibe soll sich gleichmäßig und ohne Schwingungen drehen.
3. Die Laufbahn und Zahnstange in gereinigtem Zustand aufrechterhalten. Um die Beständigkeit der Laufbahn zu verlängern, das übliche Abschmieren durchführen.
4. Die Schutzhaube verwenden, um die Sicherheit der Maschine und des Bedieners aufrechtzuerhalten.
5. Die Maschine nur nach dem Nachprüfen des regelrechten Zustandes bedienen.



Bedienungsanleitung für MF256:

1. Vor der Maschinenbedienung bitte die ganzen Bedienungsanleitungen für MF207 und MF256 durchlesen.
2. Vor dem Gebrauch bitte die Laufbahn und den Messeruntersatz reinigen, den Staub entfernen und das übliche Abschmieren durchführen. Die Messerschleifmaschine ist ein Präzisionsgerät und deswegen soll sie während der Anwendung gereinigt werden.
3. Das Lager der Schiebelaufbahn stellt sich ablenkend ein. Nachdem die Maschine eine längere Zeit hindurch verwendet wurde, kann man die Entfernung einstellen. (WARNUNG: nicht zu dicht, anderenfalls kann der Stahl beschädigt werden, und nicht zu locker, weil das Schleifen nicht regelrecht ablaufen wird.)
4. Während des Schleifens langer Messer, soll das Pressen des Spanneisens auf den Messeruntersatz ausgeglichen werden und die Feststellung der Schrauben passend sein. Beim Zuführen der Messer soll die Schneide nahe dem unteren Teil sein.
5. Wenn die Schleifscheibenschneide die Schleifqualität beeinflusst, soll man die Messerschneide mit einer Diamantleiste verbessern. Nach längerer Verwendung der Schleifscheibe soll man diese rechtzeitig auswechseln.
6. Der Hersteller hat diese Maschine nachgeprüft und eingestellt gemäß den Anforderungen der GB12557-2000-Technik. (Wenn man ein 630 mm Messer schleift, ist die Toleranz beider Endstücke im Verhältnis zur Mittellinie $\leq 0,05$ mm.)



