

Bedienungsanleitung

Winter

Rundstabfräse FS-60



Henrik **WINTER** HOLZTECHNIK GmbH

Druckereistr. 8, 04159 Leipzig-Stahmeln

Holzbearbeitungsmaschinen neu und gebraucht. Werkzeuge, Lüftungs- und Heizungsanlagen

Henrik Winter Holztechnik GmbH

Druckereistr. 8

04159 Leipzig

Tel: +49 (0)341/ 4619021 Fax: +49 (0)341/4618358 Funk: +49 (0)171/2820443

Em@il: info@winter-holztechnik.de Internet: www.winter-holztechnik.de

Automatische Rundstabfräse FS-60

1. Lesen Sie dieses Handbuch bevor sie die Maschine benutzen!
2. Prüfen Sie, bevor sie die Maschine ans Stromnetz anschließen, ob der Hauptschalter und der Netzschalter in OFF/AUS Position stehen.
3. Trennen Sie bei Wartungsarbeiten die Maschine von Stromnetz!
4. Schalten Sie die Maschine nach Beendigung der Arbeiten aus, und trennen Sie sie von der Stromversorgung
5. Tauschen sie die verwendeten Sicherungen niemals durch stärkere aus. Dies kann zu ernsthaften Schäden an der Elektrik der Maschine führen. Des Weiteren erlicht in einem solchen Fall die Garantie.
6. Entfernen Sie niemals Sicherheitseinrichtungen. Arbeiten an der Maschine ohne die geprüften Einrichtungen ist gefährlich. Wir übernehmen keine Haftung für Personenschäden, die auf solche Fahrlässigkeit zurückzuführen ist.
7. Prüfen Sie den Arbeitsbereich der Maschine auf lose Werkstücke, bevor sie sie einschalten.
8. Benutzen Sie die Maschine innerhalb der vorgegebenen Arbeitsparameter. Unsachgemäße Benutzung führt zum Verlust der Haftung für Maschinen- und Personenschäden.
9. Sorgen Sie für Ordnung am Arbeitsplatz und setzen Sie die Maschine nicht dem Regen oder hohem Staub aus. Dies kann zu Schäden an der Elektrik der Maschine führen.
10. Informationen zu Ersatzteilen und Zubehör erhalten Sie bei Ihrem Fachhändler. Verwenden Sie nur Orginalteile, anderenfalls erlischt jedwede Haftung.
11. Verwenden Sie, nur zur Maschine und zu Ihren Arbeiten passende Werkzeuge.
12. Verwenden Sie die Maschine nur im Rahmen Ihrer Parameter.
13. Tragen Sie Arbeitsschutzkleidung, vermeiden Sie lose Kleidung und offenes Haar.
14. Die Benutzung der Maschine unter Alkoholeinfluss, Drogen und anderen Betäubungsmitteln ist untersagt.

Inhaltsverzeichnis

- I. Einleitung
- II. Technische Daten
- III. Installation, Handhabung und Wartung der Maschine
- IV. Arbeitsvorbereitung
- V. Liste der Lager und Riemen
- VI. Sägeblattschärfeinrichtung
- VII. Hintere Zentrierereinrichtung

WALTER HILF WALTER HOLZTECHNIK GmbH

Druckereistr. 8, 04159 Leipzig-Stahmeln

Holzbearbeitungsmaschinen neu und gebraucht. Werkzeuge, Lüftungs- und Heizungsanlagen

Über 300 Gebrauchtmaschinen am Lager!

Anhang

Schaltbild

I. EINLEITUNG

ACHTUNG

1. Bitte lesen Sie dieses Handbuch sorgfältig durch.
2. Bewahren Sie dieses Handbuch bitte auf.

Vielen Dank, dass sie sich für unsere Maschine entschieden haben. Dieses Handbuch wird Ihnen eine detaillierte Anleitung zur Handhabung und zum sicheren Umgang mit unserer Maschine geben.

Bitte bewahren Sie dieses Handbuch sorgfältig auf und sorgen sie dafür, dass es vom Bedienpersonal gelesen und eingehalten wird.

Sollten Sie dennoch Fragen zu Funktion oder der Maschine selbst haben, kontaktieren Sie Ihren lokalen Vertrieb oder uns als Hersteller.

Wir werden uns bemühen Ihnen schnellstmöglich zur Verfügung stehen.



Henrik **WINTER** HOLZTECHNIK GmbH

Druckereistr. 8, 04159 Leipzig-Stahmeln

Holzbearbeitungsmaschinen neu und gebraucht. Werkzeuge, Lüftungs- und Heizungsanlagen

Über 300 Gebrauchtmaschinen am Lager!

II. TECHNISCHE DATEN

Technische Daten

TYPE	FS-120	FS-60	FS-35
Work area dia	2-3/8"-4-3/4"	3/8"-2-3/8"	1/4"-1-3/8"
Minimum workable length (mm)	500	300	280
Main shaft motor (HP)	15	3-5	3
Feed motor (HP)	3	1-2	1
R.P.M. of main shaft	1800	3000	3500
Feeding speed (m/min)	3,5,7,9	6,9,13,16	6,9,13,16
Size of machine (cm)	190 x 100 x 130	92 x 76 x 100	92 x 76 x 100
Packing size (cm)	200 x 110 x 150	104 x 84 x 132	104 x 84 x 132
Net weight (kg)	800	300	250
Gross weight (kg)	1100	420	350

1. Die Maschine ist für Rattan, Verleimtes Holz, Bambus und in der Beschaffenheit ähnliches Material geeignet.
2. Die Fräsköpfe sind mit einer Stabilisierungseinheit ausgerüstet
3. Es existieren 4 Rollen am Ein- und 4 Rollen am Ausgang der Maschine, diese sind für jedes Material einstellbar. Die Arbeitsgeschwindigkeit ist stufenlos einstellbar.

Über 300 Gebrauchsmaschinen am Lager!

4. III. INSTALLATION, HANDHABUNG UND WARTUNG DER MASCHINE

Transport, vorbereiten der Installation, Installation

Die Rundstabfräse ist eine kleine Maschine. Es ist problemlos möglich Sie auf einem Hubwagen zu transportieren. Seien Sie dennoch vorsichtig und vermeiden Sie Stöße. Stellen Sie die Maschine auf geradem und festem Untergrund auf, vermeiden Sie Stellen an denen Schwingungen, die Arbeitsgenauigkeit beeinträchtigen können. Säubern Sie nach dem Aufstellen der Maschine, diese mit Spezialreiniger und schmieren Sie die beweglichen Teile noch einmal ab.

Bedienung

- Die Maschine ist zum Fräsen von Rundstäben, nach Fräuserspezifikation, geeignet.
- Vorbereitung der Stromversorgung

Der Stromanschluss befindet sich auf der linken Seite der Maschine. Dort befindet sich ein 16 Ampere CEE Starkstromanschluss.

Der Benutzer muss nur das Kabel mit der Stromquelle verbinden. Diese Verbindung versorgt den Motor der Maschine mit Strom. Prüfen Sie vor der ersten Benutzung der Maschine die Drehrichtung des Motors !

Prüfen und justieren Sie vor Benutzung die Position der Führungswinkel



Holzbea

Henrik **WINTER** HOLZTECHNIK GmbH

Druckereistr. 8, 04159 Leipzig-Stahmeln

ge, Lüftungs- und Heizungsanlagen

nen am Lager!

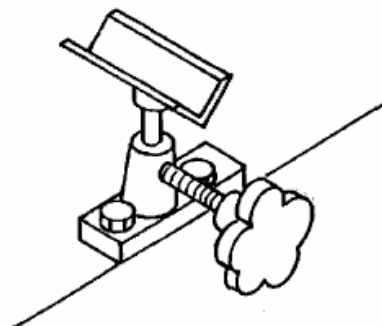


Fig 1

III. INSTALLATION, HANDHABUNG UND WARTUNG DER MASCHINE

Prüfen Sie den festen Sitz der Zuführrollen vor der ersten Inbetriebnahme oder nach einer Neuinstallation.

Benutzen Sie das Handrad um die Größe des Werkstückes einzustellen,



Henrik **WINTER** HOLZTECHNIK GmbH

Druckereistr. 8, 04159 Leipzig-Stahmeln

Holzbearbeitungsmaschinen neu und gebraucht. Werkzeuge, Lüftungs- und Heizungsanlagen

Über 300 Gebrauchtmaschinen am Lager!