

Bedienerhandbuch

Winter

Formteilkantenanleimmaschine

FBJ 350



Henrik Winter Holztechnik GmbH
Druckereistr. 8
04159 Leipzig

Tel: +49 (0)341/ 4619021 Fax: +49 (0)341/4618358 Funk: +49
(0)171/2820443

Em@il: info@winter-holztechnik.de Internet: www.winter-holztechnik.de

Hinweise zum sicheren Umgang mit der Maschine

- ✚ Lesen Sie dieses Handbuch bevor sie die Maschine benutzen!
- ✚ Prüfen Sie, bevor sie die Maschine ans Stromnetz anschließen, ob der Hauptschalter und der Netzschalter in OFF/AUS Position stehen.
- ✚ Trennen Sie bei Wartungsarbeiten die Maschine von Stromnetz!
- ✚ Schalten Sie die Maschine nach Beendigung der Arbeiten aus, und trennen Sie sie von der Stromversorgung.
- ✚ Greifen Sie niemals in die Kappeinrichtung.
- ✚ Tauschen sie die verwendeten Sicherungen niemals durch stärkere aus. Dies kann zu ernsthaften Schäden an der Elektrik der Maschine führen. Des Weiteren erlicht in einem solchen Fall die Garantie.
- ✚ Entfernen Sie niemals Sicherheitseinrichtungen. Arbeiten an der Maschine ohne die geprüften Einrichtungen ist gefährlich. Wir übernehmen keine Haftung für Personenschäden, die auf solche Fahrlässigkeit zurückzuführen ist.
- ✚ Prüfen Sie den Arbeitsbereich der Maschine auf lose Werkstücke, bevor sie sie einschalten.
- ✚ Benutzen Sie die Maschine innerhalb der vorgegebenen Arbeitsparameter. Unsachgemäße Benutzung führt zum Verlust der Haftung für Maschinen- und Personenschäden.
- ✚ Sorgen Sie für Ordnung am Arbeitsplatz und setzen Sie die Maschine nicht dem Regen oder hohem Staub aus. Dies kann zu Schäden an der Elektrik der Maschine führen.
- ✚ Informationen zu Ersatzteilen und Zubehör erhalten Sie bei Ihrem Fachhändler. Verwenden Sie nur Orginalteile, anderenfalls erlischt jedwede Haftung.
- ✚ Verwenden Sie, nur zur Maschine und zu Ihren Arbeiten passende Werkzeuge.
- ✚ Verwenden Sie die Maschine nur im Rahmen Ihrer Parameter.
- ✚ Tragen Sie Arbeitsschutzkleidung, vermeiden Sie lose Kleidung und offenes Haar.
- ✚ Die Benutzung der Maschine unter Alkoholeinfluss, Drogen und anderen Betäubungsmitteln ist untersagt.

Inhaltsverzeichnis

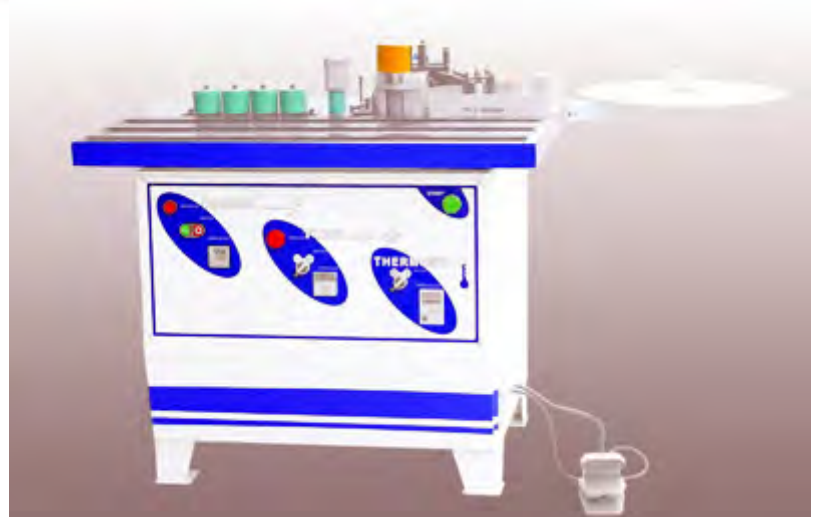
- I. Einleitung
- II. Technische Daten
- III. Arbeitsvorbereitung
- IV. Installation, Handhabung und Wartung der Maschine
- V. Wartung und Pflege
- VI. Temperaturregelung/Frequenzverstellung
- VII. Fehlersuche
- VIII. Schaltplan

 Henrik **WINTER** HOLZTECHNIK GmbH

WINTER HOLZTECHNIK GmbH

WINTER HOLZTECHNIK GmbH, Industriestraße 1, 42699 Solingen, Deutschland

0180 30 30 30 30



I. EINLEITUNG

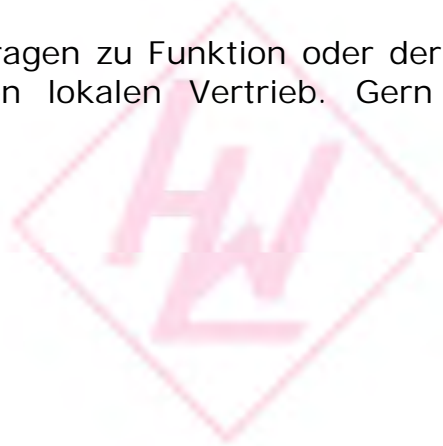
ACHTUNG

- 1. Bitte lesen Sie dieses Handbuch sorgfältig.**
- 2. Bewahren Sie dieses Handbuch bitte auf.**

Vielen Dank, dass sie sich für unsere Maschine entschieden haben. Dieses Handbuch wird Ihnen eine detaillierte Anleitung zur Handhabung und zum sicheren Umgang mit unserer Maschine geben.

Bitte bewahren Sie dieses Handbuch sorgfältig auf und sorgen sie dafür, dass es vom Bedienpersonal gelesen und eingehalten wird.

Sollten Sie dennoch Fragen zu Funktion oder der Maschine selbst haben, kontaktieren Sie Ihren lokalen Vertrieb. Gern stehen wir Ihnen zur Verfügung stehen.



II. TECHNISCHE DATEN

Technische Daten

Kantendicke	0,45	3,0 mm
Kantenbreite	15	50 mm
Min.Radius		20 mm
Schnittbreite		50 mm
Heiz Leitung	AC380V	200 W x 6
Arbeitsleistung	3 Phasen AC 380V	50 Hz
Motorleistung		370 W
Arbeitsgeschwindigkeit		0-14 m/min
Luftbedarf		Mehr als 6 kg/m ²
Abmessungen		1000x725x1505
Gewicht		280 kg

ACHTUNG

Mangelhafte Stromzufuhr sowie der Verzicht auf Erdung der Maschine kann zu ernsthaften Beschädigungen führen.

Henrik **WINTER** HOLZTECHNIK GmbH



Änderungen an den technischen Daten behalten wir uns vor.

Die Wartungseinheit



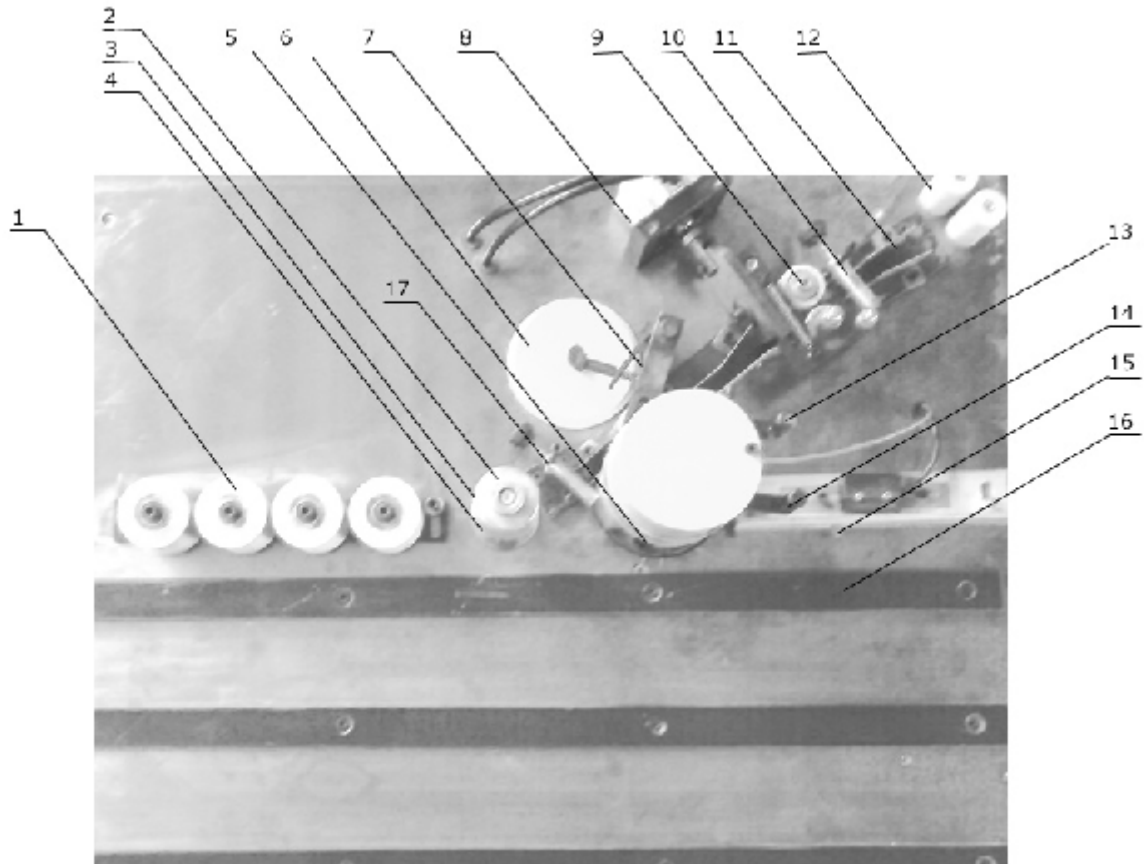
 Henrik **WINTER** HOLZTECHNIK GmbH

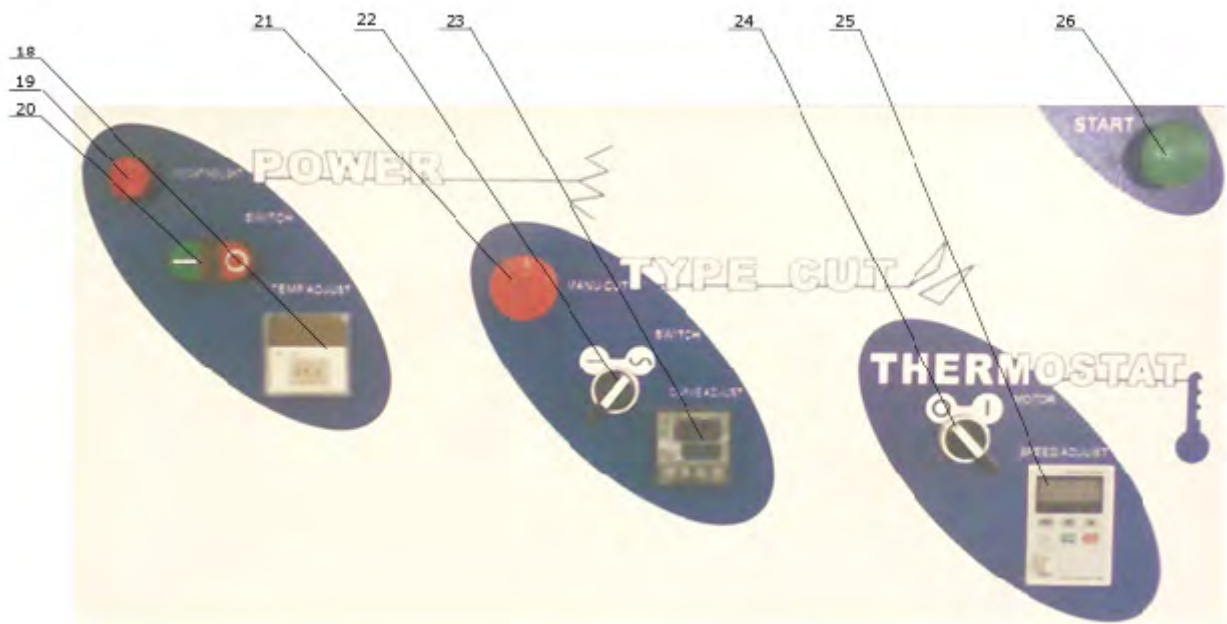
WINTER HOLZTECHNIK GmbH

WINTER HOLZTECHNIK GmbH, Industriestraße 1, 42699 Solingen, Germany, Tel: +49 (0)212 649-1111, Fax: +49 (0)212 649-1112

WINTER HOLZTECHNIK GmbH, Industriestraße 1, 42699 Solingen, Germany

Schema





Nr.	Bezeichnung
1	Führungsrollen für gerade Teile
2	Feststellschraube für den Kantenbegrenzer
3	Kantenhöhenbegrenzer
4	Andruckrolle
5	Leimrolle
6	Leimbecken mit Deckel
7	Verstellbarer Anruckarm für Leimangabe an Kante
8	Kappaggregat mit Kappmesser
9	angetriebene Einzugsrolle
10	Höhenführung für Kantenmaterial
11	Eingangsführung
12	Bewegliche Führungsrollen
13	Verstellung Leimangabe am Material
14	Verstellung Leimangabe an der Kante
15	Kappkontaktgeber im Anschlag
16	Tischauflagen
17	Höhenführung für Kantenmaterial
18	Digitales Kontrolldisplay TEMPERATUR
19	POWER Leuchte
20	POWER AN/AUS
21	
22	Umschalter MANUELLES Kappen / AUTOMATISCHES Kappen
23	Digitales Kontrolldisplay
24	Kantenvorschub AN/AUS
25	Digitales Kontrolldisplay
26	NOTAUS

III. ARBEITSVORBEREITUNG

Transport, vorbereiten der Installation, Installation

Die Kantenanleimmaschine ist eine kleine Maschine. Es ist problemlos möglich Sie auf einem Hubwagen zu transportieren. Seien Sie dennoch vorsichtig und vermeiden Sie Stöße. Stellen Sie die Maschine auf geradem und festem Untergrund auf, vermeiden Sie Stellen an denen Schwingungen, die Arbeitsgenauigkeit beeinträchtigen können. Säubern Sie nach dem Aufstellen der Maschine, diese mit Spezialreiniger und schmieren Sie die beweglichen Teile noch einmal ab.

Bedienung

Die Maschine ist zum Ankleben von PVC Kante im Rahmen der technischen Daten geeignet.

Vorbereitung der Stromversorgung

Der Stromanschluss befindet sich auf der rechten Seite der Maschine. Dort befindet sich ein 16 Ampere CEE Starkstromanschluss. Bringen Sie bei der Erstinstallation einen Stecker an (3 Phasen \bar{y} zweifarbig gelb/grün = Nulleiter.) Diese Verbindung versorgt den Motor der Maschine mit Strom.

Prüfen Sie vor der ersten Benutzung der Maschine die Drehrichtung des Motors!

Prüfen und justieren Sie vor Benutzung die Position der Führungsrollen, prüfen Sie den ordnungsgemäßen Sitz aller Schrauben.

Druckluftanschluss

Der Druckluftanschluss befindet sich auf der linken Seite der Maschine. Schließen Sie Ihren Druckluftschlauch an die Wartungseinheit an. Beobachten Sie die Druckanzeige, während Druck aufgebaut wird.

Stellen Sie den Betriebsdruck von 6 Kg/m³ am Druckminderer ein.

IV. INSTALLATION/HANDHABUNG

ACHTUNG

An der Maschine besteht Quetschgefahr. Achten Sie immer auf Ihre Hände! Tragen Sie Arbeitschutzkleidung!

Vorbereitung

Lösen Sie die Verstellung NR.4 und NR.5 und stellen Sie richtige Höhe Ihres Materials ein.

Führen Sie Ihr Kantenmaterial, beginnend bei NR.12 in die Maschine ein.

Prüfen Sie anhand Ihres Materials die Einstellungen der Begrenzer und der Anschläge noch einmal, um ein genaues Ergebnis zu erreichen.

Füllen Sie Ihr Leimbecken mit Kleber auf.

Die besten Ergebnisse erzielen Sie mit DORUS KS 217. Prüfen Sie bei ähnlichen Klebern vorher das Ergebnis.

Stellen Sie die vom Kleberhersteller empfohlene Temperatur am Temperaturdisplay an der Vorderseite der Maschine ein.

Prüfen Sie noch einmal die Anschlüsse und die Drehrichtung des Motors.

Ankleben gerader Kanten

Legen Sie das anzuleimende Material in die Maschine ein. Schieben Sie Ihr Werkstück am Anschlag in Richtung Leimrolle nach vorn. Es wird automatisch Leim angegeben und die Kante wird angeleimt. Sobald das Werkstück den Endschalter am Anschlag verlässt, wird das Kantenmaterial automatisch gekappt.

Ankleben runder Kanten

Deinstallieren Sie den Kleberoller. Stellen Sie den Steuerschalter in die Schaltposition für runde Teile. Richten Sie die Arbeitszeit nach der Länge der Kante ein. Beginnen Sie Ihr Werkstück am Lineal und an der Anleimrolle entlang zu schieben.

Nutzen Sie bei unregelmäßigen Teilen die Fußbedienung zum manuellen Kappen.

Schalten Sie nach Beendigung der Arbeiten die Maschine aus und trennen Sie sie von der Stromversorgung!

ACHTUNG

Maschine ist auch nach Ausschalten noch heiß!

Ölkontrolle und des Frequenzumwandler

- Die Temperaturkontroller ist ein hochsensibles Gerät. Benutzen sie keine scharfen Gegenstände. Es besteht die Gefahr die Displays zu zerkratzen.
- Die Werte sind voreingestellt. Es ist nicht ratsam diese Werte zu verstellen.
- Der Temperaturregler ist stufenlos einstellbar



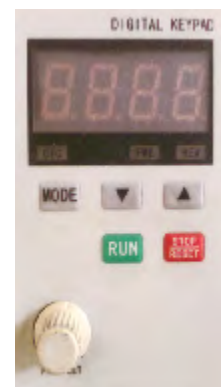
Akt. Temperatur

Temperatureinstel

Parametereinstellu

Auswahl taste

Parametereinstellung



Funktions-
display

OK

Frequenz-
Verstellung

V. WARTUNG UND PFLEGE

Allgemeine Pflege

- ✚ Reinigen Sie die Maschine nach dem Beenden der Arbeiten gründlich. Benutzen Sie keine leicht entzündlichen und umweltschädlichen Flüssigkeiten. Achten Sie dabei auf heiße Teile.
- ✚ Benutzen Sie zur Reinigung der Maschine keine scharfen Gegenstände.
- ✚ Schmieren den Leimroller regelmäßig, einmal die Woche ab. Das verwendete Schmiermittel sollte bis 300° C beständig sein.
- ✚ Entwässern Sie die pneumatische Anlage regelmäßig. Füllen Sie ggf. Hydrauliköl nach.



 Henrik **WINTER** HOLZTECHNIK GmbH

WINTERHOLZTECHNIK GMBH

WINTERHOLZTECHNIK GMBH, Industriestraße 1, 42699 Solingen, Deutschland

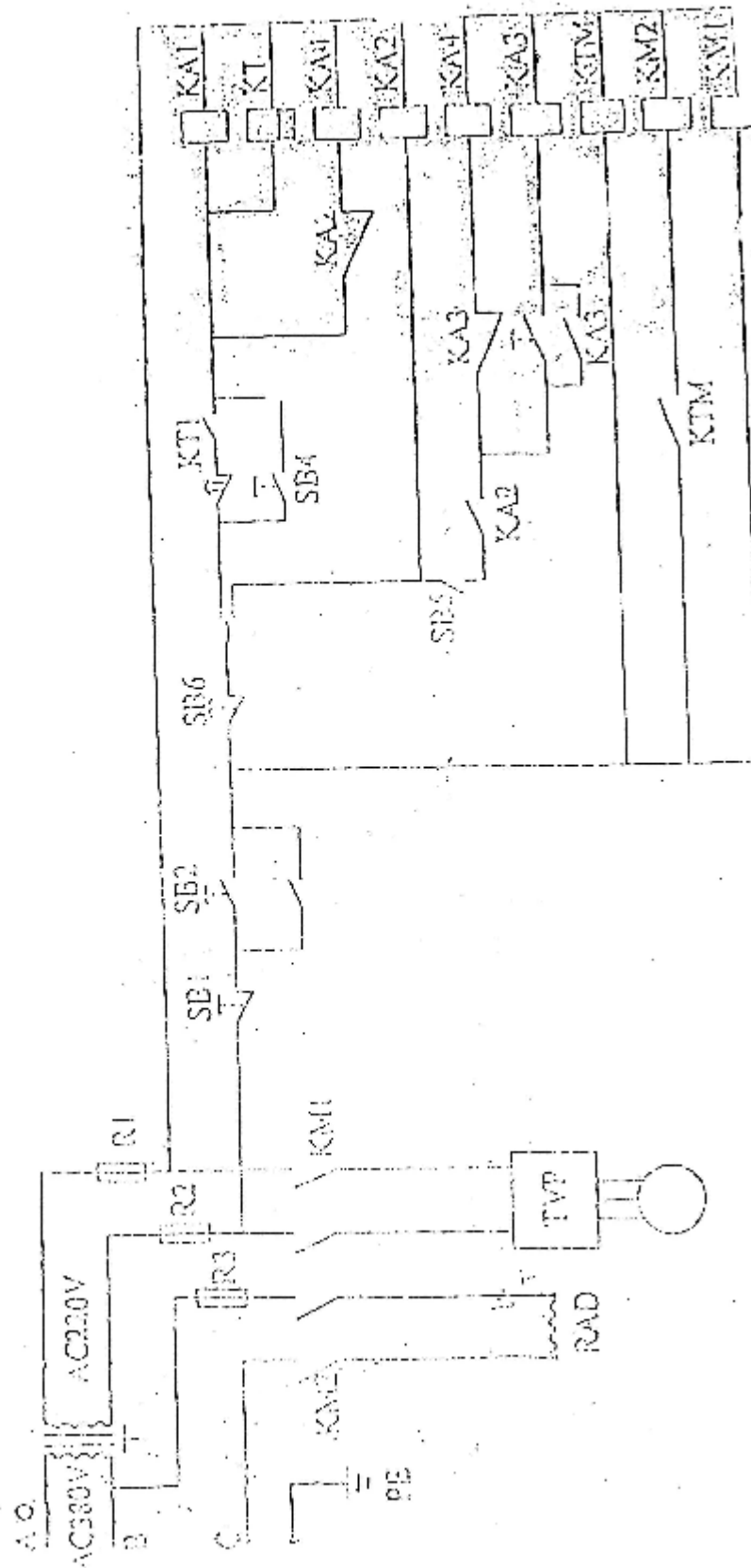
Telefon: +49 (0)212 2500-111, Fax: +49 (0)212 2500-112

VI. FEHLERSUCHE

Nr.	Fehler	Lösung
1	Maschine ohne Funktion	a. prüfen Sie die Stromversorgung b. prüfen Sie die Kabel
2	Motor läuft nicht	a. prüfen Sie den Überhitzungsschutz b. prüfen Sie die Anschlussphasen des Motors c. Sicherungen ?
3	Es wird zuviel Leim angegeben	Stellen Sie die Leimrolle richtig ein
4	Kantenmaterial wird nicht richtig angeleimt	a. es wird zu wenig Leim angegeben. Stellen sie die Leimangabe richtig ein. b. Stellen sie die richtige Temperatur ein.
5	Kappaggregat kappt nicht	Prüfen Sie den Luftdruck

Ziehen Sie bei schwerwiegenden Fehlern einen erfahrenen Techniker hinzu.

VII. SCHALTBILD



Notizen



 **Henrik WINTER HOLZTECHNIK GmbH**

WINTERHOLZTECHNIK GMBH

WINTERHOLZTECHNIK GMBH, Industriestraße 1, 42699 Solingen, Germany, Tel: +49 (0) 212 649-1100

© 2010 Winter Holztechnik GmbH