

Kopierfräse Serie für Holzschnitzer KPF

Bedienungsanleitung

Nr.



Henrik Winter Holztechnik GmbH
Druckereistr. 8
04159 Leipzig

Tel. +49 (0)341/4619021
Fax. +49 (0)341/4618358
Funk: +49 (0)171/2820443

Vorwort

Vielen Dank, dass sie sich für unsere Maschine entschieden haben. Dieses Handbuch wird Ihnen eine detaillierte Anleitung zur Handhabung und zum sicheren Umgang mit unserer Maschine geben.

Bitte bewahren Sie dieses Handbuch sorgfältig auf und sorgen sie dafür, dass es vom Bedienpersonal gelesen und eingehalten wird.

Sollten Sie dennoch Fragen zu Funktion oder der Maschine selbst haben, kontaktieren Sie Ihren lokalen Vertrieb oder uns als Hersteller.

Gern stehen wir Ihnen für alle Fragen zur Verfügung stehen.



Bitte beachten Sie, dass alle Darstellungen in dieser Anleitung schematisch sind. Änderungen an der Bauform, am Design und Funktion behalten wir uns vor.

Allgemeine Sicherheitsbestimmungen

Maschinen mit bewegten Teilen bergen immer das Risiko von Verletzungen und erfordern ein großes Maß an Achtung und Sorgfalt. Um Risiken zu vermeiden lesen Sie bitte dieses Handbuch aufmerksam bevor sie die Maschine in Betrieb nehmen. Sicherheitshinweise zu ignorieren kann ungeahnte Folgen nach sich ziehen.

DIESE MASCHINE IST NICHT FÜR ANDERE, ALS IN DIESEM HANDBUCH BESCHRIEBENE ARBEITEN GEEIGNET UND BESTIMMT. IM FALLE VON MISSBRAUCH, HAFTEN WIR NICHT, FÜR DARAUS RESULTIERENDE SCHÄDEN.

1. Lesen Sie dieses Handbuch bevor sie die Maschine benutzen!
2. Prüfen Sie, bevor sie die Maschine ans Stromnetz anschließen, ob der Hauptschalter und der Netzschalter in OFF/AUS Position stehen.
3. Trennen Sie bei Wartungsarbeiten die Maschine vom Stromnetz!
4. Schalten Sie die Maschine nach Beendigung der Arbeiten aus, und trennen Sie sie von der Stromversorgung
5. Tauschen sie die verwendeten Sicherungen niemals durch stärkere aus. Dies kann zu ernsthaften Schäden an der Elektrik der Maschine führen. Des weiteren erlicht in einem solchen Fall die Garantie.
6. Entfernen Sie niemals Sicherheitseinrichtungen. Arbeiten an der Maschine ohne die geprüften Einrichtungen ist gefährlich. Wir übernehmen keine Haftung für Personenschäden, die auf solche Fahrlässigkeit zurückzuführen ist.
7. Prüfen Sie den Arbeitsbereich der Maschine auf lose Werkstücke, bevor Sie sie einschalten.
8. Benutzen Sie die Maschine innerhalb der vorgegebenen Arbeitsparameter. Unsachgemäße Benutzung führt zum Verlust der Haftung für Maschinen- und Personenschäden.
9. Sorgen Sie für Ordnung am Arbeitsplatz und setzen Sie die Maschine nicht dem Regen oder zu hohem Staub aus. Dies wird zu Schäden an der Elektrik der Maschine führen.
10. Informationen zu Ersatzteilen und Zubehör erhalten Sie bei Ihrem Fachhändler. Verwenden Sie nur Orginalteile, anderenfalls erlischt jedwede Haftung.
11. Verwenden Sie nur zur Maschine und zu Ihren Arbeiten passende Werkzeuge.
12. Tragen Sie Arbeitsschutzkleidung, vermeiden Sie lose Kleidung und offenes Haar.
13. Die Benutzung der Maschine unter Alkoholeinfluss, Drogen und anderen Betäubungsmitteln ist untersagt.

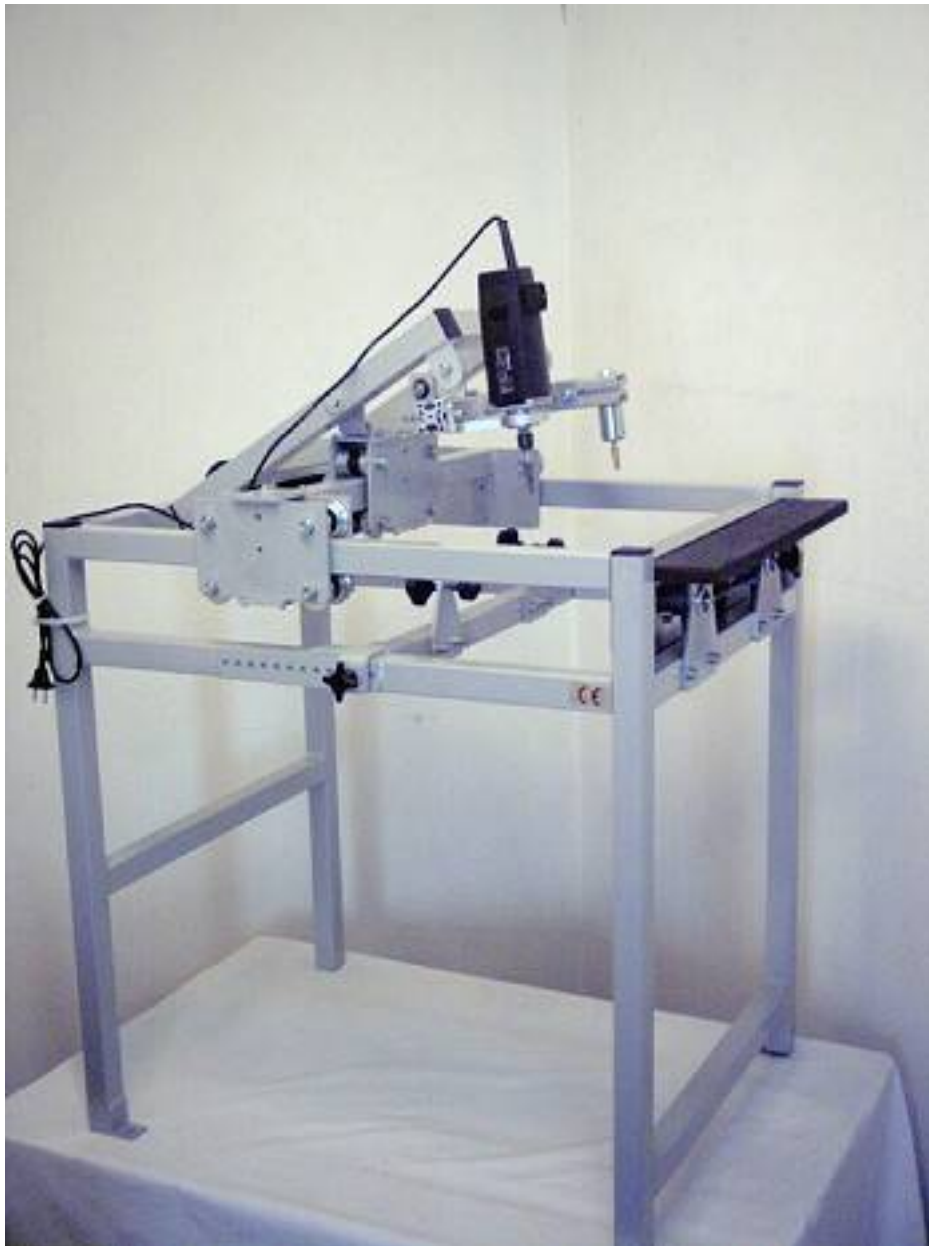
Inhaltsverzeichnis

- I. Schaubild
- II. Einleitung
- III. Technische Daten
- IV. Installation, Handhabung und Wartung der Maschine
- V. Arbeitsvorbereitung
- VI. Das elektrische System
- VII. Liste der elektrischen Teile

Anhang

Schaltbild

I. Schaubild



II. Einleitung

Vielen Dank, dass sie sich für unsere Kopierfräse entschieden haben. Um die Maschine in vollem Umfang nutzen zu können, ist es unumgänglich sämtliche Funktionen zu kennen und zu verstehen.

Regelmäßige, gute Wartung und korrekte Bedienung garantieren eine lange Lebensdauer der Maschine. Lesen Sie deshalb gründlich dieses Handbuch und machen sie sich mit der Handhabung vertraut.

III. Technische Daten

KPF 300

Arbeitslänge	Bis 300 mm
Arbeitsdurchmesser	Bis 200 mm

Spannzange Fräser	8 mm
Spannzange Taster	8 mm
Spannhals	43 mm

Drehzahl	Regelbar 8000 – 24000 U/min
Motor	- nach Ausstattung -
Abmessungen	1000x700x1200 mm
Gewicht	50 kg

KPF 350

Arbeitslänge	Bis 350 mm
Arbeitsdurchmesser	Bis 200 mm

Spannzange Fräser	8 mm
Spannzange Taster	8 mm

Drehzahl	Regelbar 10000 – 32000 U/min
Motor	- nach Ausstattung -
Abmessungen	1200x750x1150 mm
Gewicht	52 kg

IV. Installation, Handhabung und Wartung der Maschine

Transport, vorbereiten der Installation, Installation

Die KPF ist eine kleine Maschine. Es ist problemlos möglich Sie auf einem Hubwagen zu transportieren. Seien Sie dennoch vorsichtig und vermeiden Sie Stöße. Stellen Sie die Maschine auf geradem und festem Untergrund auf, vermeiden Sie Stellen an denen Schwingungen, die Arbeitsgenauigkeit beeinträchtigen können. Säubern Sie nach dem Aufstellen der Maschine, diese mit Spezialreiniger und schmieren Sie die beweglichen Teile noch einmal ab.

Bedienung

Vorbereitung der Stromversorgung

Der Stromanschluss befindet sich auf der linken Seite der Maschine. Dort befindet sich ein 230 V / 50 Hz Drehstromanschluss.

Der Benutzer muss nur das Kabel mit der Stromquelle verbinden. Diese Verbindung versorgt den Motor der Maschine mit Strom. Prüfen Sie vor der ersten Benutzung der Maschine die Drehrichtung des Motors.

Generelle Informationen

Die Maschine ist zum Kopieren von Figuren und Schriftzügen für kleine und mittelgroße Serien, sowie insbesondere zur Anfertigung von Einzelkopien im professionellen und semiprofessionellen Einsatz geeignet.

Start

Die Maschine ist so eingerichtet, daß Sie sofort mit dem Kopieren beginnen können

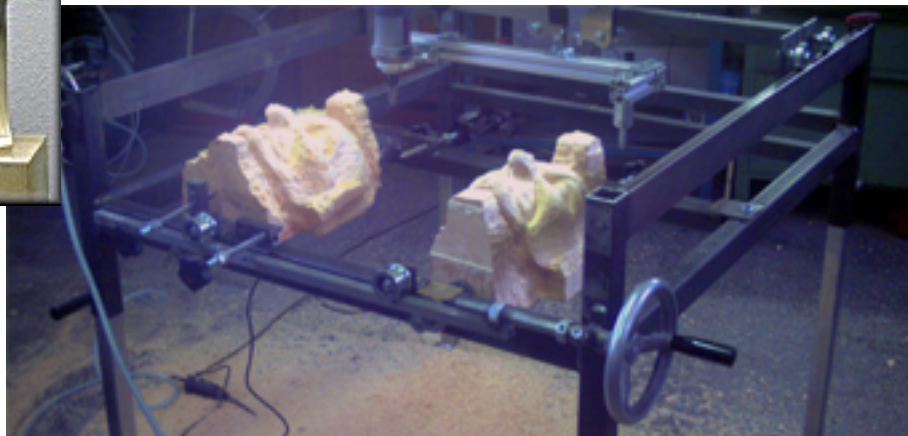
Wartung

Schmieren Sie die Maschine regelmäßig ab. Ölen sie die beweglichen Teile und fetten Sie Schmierpunkte, abhängig von Ihrer Beanspruchung der Maschine.

Säubern Sie die Maschine nach der Arbeit!

V.Arbeitsvorbereitung

- ✚ Achten Sie auf Leichtgängigkeit der beweglichen Teile!
- ✚ Kontrollieren Sie die Gängigkeit der Handräder!
- ✚ Prüfen Sie den festen Sitz der beweglichen Teile!
- ✚ Installieren Sie einen geeigneten Fräser!



VI. Hinweise

- ✚ Richten Sie die hintere Spannschiene grob auf die Länge des Fräsrohlings und des Originals aus.
- ✚ **ACHTUNG (nur bei Harthölzern notwendig)**
Spannen Sie die Werkstücke zur Vorbereitung erst leicht ein!
Entnehmen Sie sie anschließend nochmals und kören Sie die Spitzenmarkierungen mit einen Dorn vor.
- ✚ Spannen Sie die Werkstücke ein, richten Sie sie zueinander aus und fixieren Sie sie mit der Spannschraube M 12. Ziehen Sie diese Schraube fest!
- ✚ Die exakte Feinausrichtung bewerkstelligen Sie durch Lösen der am Spitzenträger befindlichen Schraube M 6. Das Richtprinzip ist hierbei
 1. Lösen der Justierschraube M6
 2. Ausrichten des Werkstückes
 3. Festziehen der Justierschraube
- ✚ Setzen Sie Fräser und Kopiertaster sorgfältig ein ! In speziellen Fällen kann es notwendig sein den Taster tiefer als den Fräser einzustellen.
- ✚ **ACHTUNG** Stellen Sie vor Fräsbeginn immer die Achsen fest! Nutzen Sie dazu entweder die eingebaute Feststellbremse den Sterngriff M10 unter der Handauflage oder je nach Ausführung die Zahnstange.
- ✚ Die Maschine ist in allen Achsbereichen einstellbar, sollte dies durch auftretendes Spiel notwendig werden, ist das problemlos an jedem Fahrweg möglich.
- ✚ **ACHTUNG** Reinigen Sie die Maschine am besten durch abkehren, absaugen oder abblasen. Verwenden Sie keine Flüssigkeiten!

ACHTUNG! VOR JEDER ARBEIT AN DER MASCHINE NETZSTECKER ZIEHEN.

