

Winter Dickenhobelmaschine MB 630

Betriebsanleitung

Nr.



Henrik Winter Holztechnik GmbH
Druckereistr. 8
04159 Leipzig

Tel. +49 (0)341/4619021
Fax. +49 (0)341/4618358
Funk: +49 (0)171/2820443

Einleitung

Vielen Dank, dass sie sich für unsere Maschine entschieden haben. Dieses Handbuch wird Ihnen eine detaillierte Anleitung zur Handhabung und zum sicheren Umgang mit unserer Maschine geben.

Bitte bewahren Sie dieses Handbuch sorgfältig auf und sorgen sie dafür, dass es vom Bedienpersonal gelesen und eingehalten wird.

Sollten Sie dennoch Fragen zu Funktion oder der Maschine selbst haben, kontaktieren Sie Ihren lokalen Vertrieb oder uns als Hersteller.

Wir werden uns bemühen Ihnen schnellstmöglich zur Verfügung stehen.

Bitte beachten Sie, dass alle Darstellungen in dieser Anleitung schematisch sind. Änderungen an der Bauform, am Design und Funktion behalten wir uns vor.

Allgemeine Sicherheitsbestimmungen

Maschinen mit bewegten Teilen bergen immer das Risiko von Verletzungen und erfordern ein großes Maß an Achtung und Sorgfalt.

Um Risiken zu vermeiden lesen Sie bitte dieses Handbuch aufmerksam bevor sie die Maschine in Betrieb nehmen. Sicherheitshinweise zu ignorieren kann ungeahnte Folgen nach sich ziehen.

DIESE MASCHINE IST NICHT FÜR ANDERE, ALS IN DIESEM HANDBUCH BESCHRIEBENE ARBEITEN GEEIGNET UND BESTIMMT. IM FALLE VON MISSBRAUCH, HAFTEN WIR NICHT, FÜR DARAUS RESULTIERENDE SCHÄDEN.

1. Lesen Sie dieses Handbuch bevor sie die Maschine benutzen!
2. Prüfen Sie, bevor sie die Maschine ans Stromnetz anschließen, ob der Hauptschalter und der Netzschalter in OFF/AUS Position stehen.
3. Trennen Sie bei Wartungsarbeiten die Maschine vom Stromnetz!
4. Schalten Sie die Maschine nach Beendigung der Arbeiten aus, und trennen Sie sie von der Stromversorgung
5. Tauschen sie die verwendeten Sicherungen niemals durch stärkere aus. Dies kann zu ernsthaften Schäden an der Elektrik der Maschine führen. Des Weiteren erlischt in einem solchen Fall die Garantie.
6. Entfernen Sie niemals Sicherheitseinrichtungen. Arbeiten an der Maschine ohne die geprüften Einrichtungen ist gefährlich. Wir übernehmen keine Haftung für Personenschäden, die auf solche Fahrlässigkeit zurückzuführen ist.
7. Prüfen Sie den Arbeitsbereich der Maschine auf lose Werkstücke, bevor Sie sie einschalten.
8. Benutzen Sie die Maschine innerhalb der vorgegebenen Arbeitsparameter. Unsachgemäße Benutzung führt zum Verlust der Haftung für Maschinen- und Personenschäden.
9. Sorgen Sie für Ordnung am Arbeitsplatz und setzen Sie die Maschine nicht dem Regen oder zu hohem Staub aus. Dies kann zu Schäden an der Elektrik der Maschine führen.
10. Informationen zu Ersatzteilen und Zubehör erhalten Sie bei Ihrem Fachhändler. Verwenden Sie nur Orginalteile, anderenfalls erlischt jedwede Haftung.
11. Verwenden Sie nur zur Maschine und zu Ihren Arbeiten passende Werkzeuge.
12. Tragen Sie Arbeitsschutzkleidung, vermeiden Sie lose Kleidung und offenes Haar.
13. Die Benutzung der Maschine unter Alkoholeinfluss, Drogen und anderen Betäubungsmitteln ist untersagt.

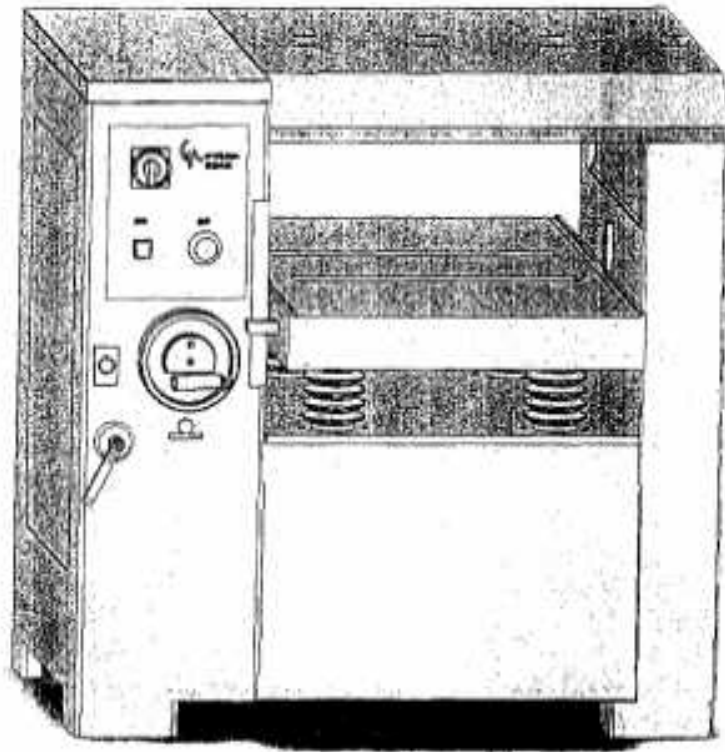
Inhaltsverzeichnis

- I. Schaubild
- II. Einleitung
- III. Technische Daten
- IV. Installation, Handhabung und Wartung der Maschine
- V. Arbeitsvorbereitung
- VI. Das elektrische System

Anhang

Schaltbild

I. Schaubild



II. Einleitung

Vielen Dank, dass sie sich für den WINTER Dickenhobelmaschine MB630 entschieden haben. Um die Maschine in vollem Umfang nutzen zu können, ist es unumgänglich sämtliche Funktionen zu kennen und zu verstehen.

Regelmäßige, gute Wartung und korrekte Bedienung garantieren eine lange Lebensdauer der Maschine. Lesen Sie deshalb gründlich dieses Handbuch und machen sie sich mit der Handhabung vertraut.

III. Technische Daten

Beschreibung				
Max. Arbeitsbreite	mm			630
Max. Arbeitshöhe	mm			3-280
Hobelcapazität	mm			5
Hobellänge	mm		min	230
Messer	mm	630	35	3
Motor	kW			7,5
Drehzahl	U/min			6200
Zuführgeschwindigkeit	m/min			5/8/12/18
Gewicht	kg			800
Abmessungen	mm	1160	1000	1100

IV. Installation, Handhabung und Wartung der Maschine

Transport, vorbereiten der Installation, Installation

Die Dickenhobelmaschine ist eine mittlere Maschine. Es ist dennoch problemlos möglich Sie mittels der Kranhacken oder einem Hubwagen zu transportieren. Seien Sie vorsichtig und vermeiden Sie Stöße. Stellen Sie die Maschine auf geradem und festem Untergrund auf, vermeiden Sie Stellen an denen Schwingungen, die Arbeitsgenauigkeit beeinträchtigen können. Säubern Sie nach dem Aufstellen der Maschine, diese mit Spezialreiniger und schmieren Sie die beweglichen Teile noch einmal ab.

Bedienung

Vorbereitung der Stromversorgung

Der Stromanschluss befindet sich hinten mittig der Maschine. Dort befindet sich ein 400 V Stromanschluß.

Es ist unumgänglich die Maschine von Fachpersonal elektrisch in Betrieb nehmen zu lassen!

Diese Verbindung versorgt den Motor der Maschine mit Strom. Prüfen Sie vor der ersten Benutzung der Maschine die Drehrichtung des Motors. Erden Sie die Maschine!

Generelle Informationen

Richten Sie vor der Inbetriebnahme die Maschine auf geradem Untergrund aus!

Prüfen Sie das gesamte System.

- ✓ Keilriemen ok ?
- ✓ Stromanschluß ok?
- ✓ Sicherheitsschalter frei beweglich ?
- ✓ Hobelmesser richtig eingestellt und fest ?
- ✓ Sonstige Beschädigungen ?

Weisen Sie das Personal an diese Bedienungsanleitung zu lesen !

Weisen Sie nocheinmal eindringlich auf die Gefährlichkeit des Messers hin!

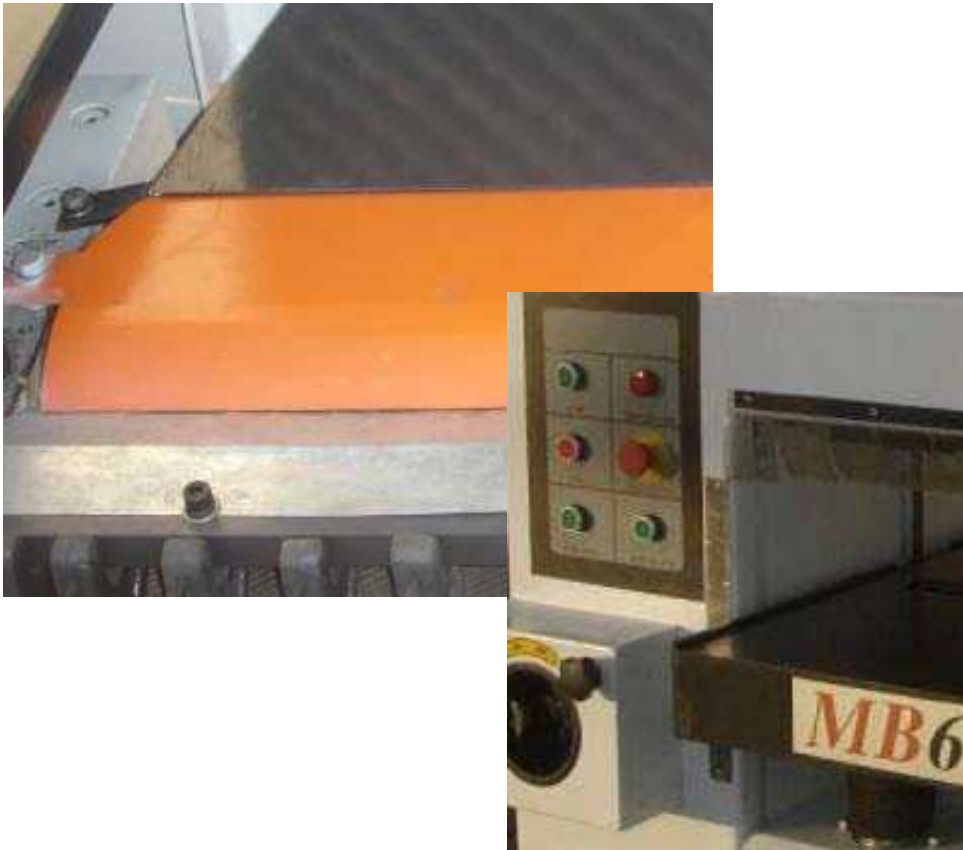
Wartung

Schmieren Sie die Maschine regelmäßig ab. Ölen sie die beweglichen Teile und fetten Sie Schmierpunkte, abhängig von Ihrer Beanspruchung der Maschine.

Säubern Sie die Maschine nach der Arbeit!

V.Arbeitsvorbereitung

1. Prüfen Sie den festen Stand der Maschine!
2. Kontrollieren Sie die Gängigkeit der Handräder!
3. Prüfen Sie den festen Sitz der beweglichen Teile!



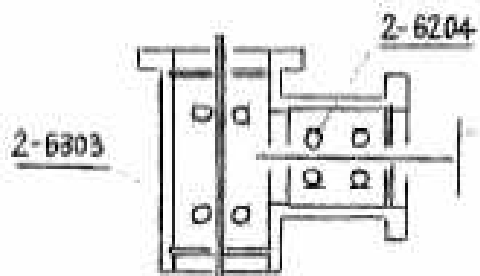
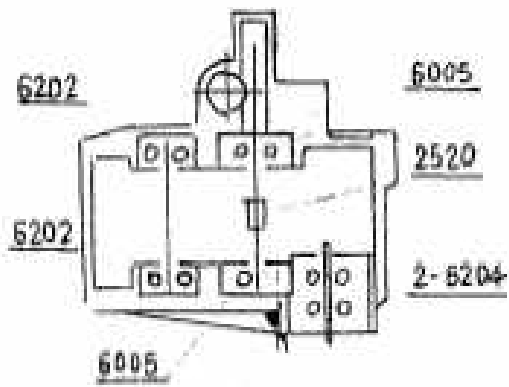
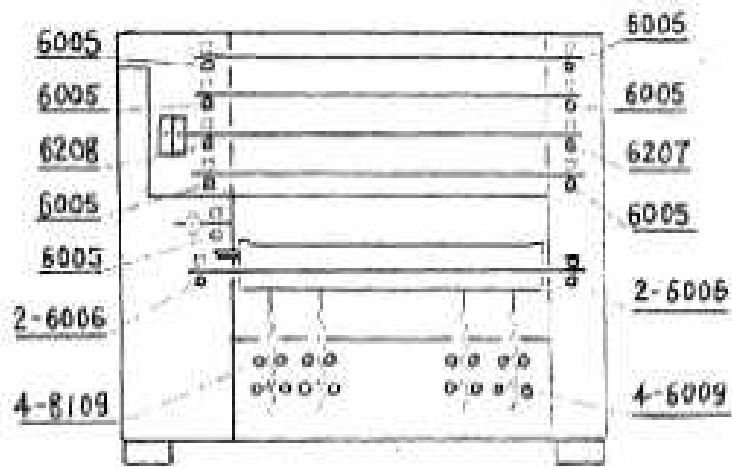
VI. Das elektrische System

Die elektrische Anlage der Dickenhobelmaschine MB630 ist auf ein hohes Maß an Sicherheit ausgelegt. Die robuste Anlage ist mit einem Überlastungsschutz für den Motor ausgestattet.

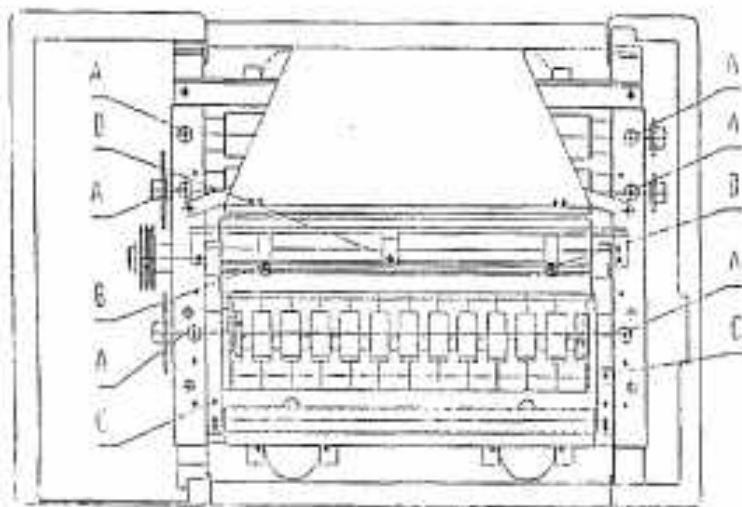
Zur sofortigen Abschaltung der Maschine betätigen sie einen Notauschalter (NOTAUS)

Eine Erdung der Maschine ist unbedingt erforderlich !

Name	Model	Quantity
SA	LAY3-11F button switch	One
KW	SC-4-1 AC380V connector	One
FR	FR-5-1N12-18 current limiter	One
	AUW411 emergency stop	Two
M	YCP1328X2-7.5KW motor	One

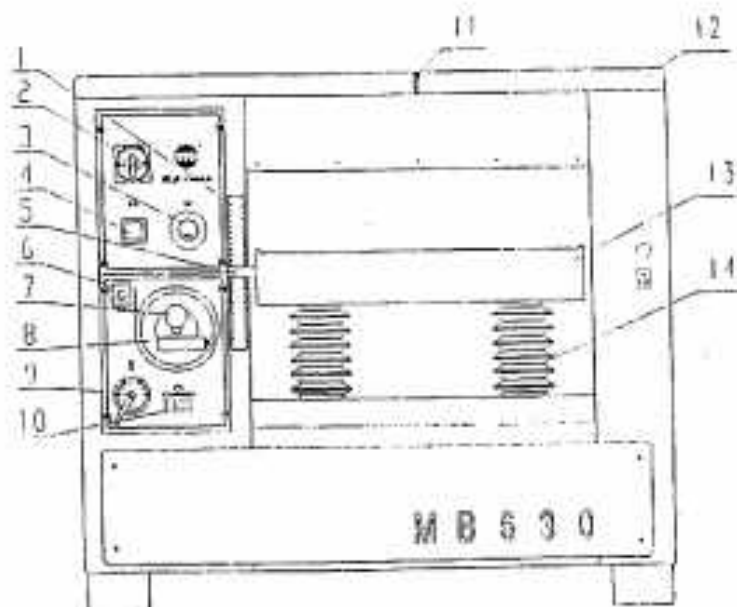


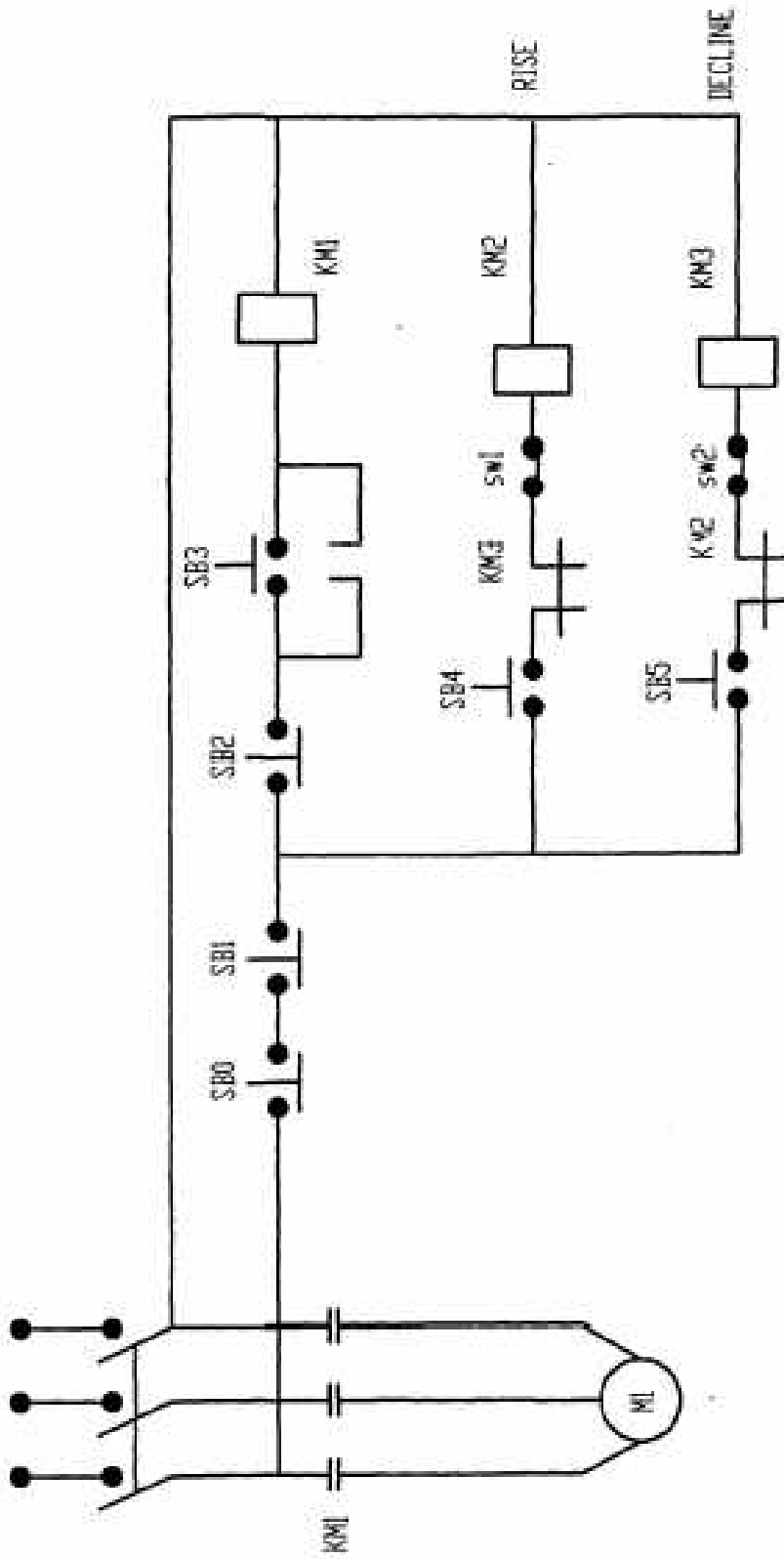
NO.	Failures	Reasons	Solutions
1	Wood material transmit bad	For the thickness of the wood material , should change the height & bounce of the transmission spindle .	<p>1. solid material : readjust the transmitting wheel and bounce of the spindle.</p> <p>2. soft material & glue material : down the transmitting wheel 1-2mm, the bounce stronger , for the coarse of the glue material face , should deduce the cutting quantity first and then can increase it</p> <p>3. wet material : if there is no down-trans-out spindle , can lubricate the face.</p> <p>4. wide thin panel : note they press the material , trans-out spindle adjust big and bounce stronger .</p>
2	Wave shape	<p>1. the four knife not the same location and high speed.</p> <p>2. the trans-out cover more thick under the worktable</p>	<p>1. change the level of the four knife and adjust the suitable speed</p> <p>2. Change the spindle cover and higher than worktable 0.1-0.2.</p>
3	Wood material end	Can't press the wood material and lack of bounce power	Readjust the cover , lower 0.35 than knife .
4	Different thickness	Worktable is not paralleled with the knife 1. left and right of the worktable is not same 2. left and right of knife is not the same	<p>1. readjust the balance degree of the worktable</p> <p>2. readjust the knife , keep left and right in same high</p>
5	Polishing bad	<p>1. knife not sharp or it is broken</p> <p>2. high speed of transmission .</p> <p>3. anti-clock wise cutting</p>	<p>1. change the knife .</p> <p>2. choose required speed .</p> <p>3. planning it clock wisely</p>
6	Hard to feed-in	<p>1. Big quantity of cutting transmitting wheel lower</p> <p>2. strong bounce power of the transmit wheel .</p>	<p>1. big quantity of cutting , adjust the spindle wheel higher .</p> <p>2. deduce the bounce power.</p>
7	Worktable up-down unbalance .	Up-down chain slack	Tighten the chain wheel and readjust



- A. Pressure screw
- B. Brass screw
- C. M8 screw
- D. Orientation taper pin

- | No. | Name |
|-----|---------------------|
| 1 | size |
| 2 | total switch |
| 3 | emergency stop |
| 4 | button switch |
| 5 | pointer |
| 6 | up-down sign |
| 7 | braking wheel |
| 8 | up-down wheel |
| 9 | feed-in handle |
| 10 | feed-in sign |
| 11 | M8 screw |
| 12 | Up-cover |
| 13 | Worktable |
| 14 | Anti dust-collector |





PRESSURE PLANER MACHINE CIRCUIT DIAGRAM

Anhang

Achtung: Das Elektrische System ist 5-adrig. 3 Phasen 380 V / 50 Hz Stromversorgung , sowie Null und Schutzleiter. Achten sie auf die Erdung der Maschine!

**Die Maschine _____ hat die Werkstest, sowie die Test zur Feststellung, der Einhaltung vorgeschriebener Normen
bestanden/ nicht bestanden**

Die Genauigkeit und die Leistungsfähigkeit entspricht den Erfordernissen des Produktstandards .

Werksausgangsprüfung bestanden/nicht bestanden.